

EASY-LASER®

D150 BTA *digital*

ALINHAMENTO DE POLIAS

Com precisão digital.



PARALELO

ANGULAR

1.6 mm

0.2°

0.065"

0.2°

O Easy-Laser® BTA é a ferramenta perfeita para um alinhamento de polias preciso. Montado em poucos segundos, mostra imediatamente os valores paralelo e angular entre as polias, tornando muito fácil corrigir o desalinhamento dentro da tolerância especificada.

- MOSTRA O DESALINHAMENTO PARALELO E ANGULAR ENTRE AS POLIAS COM PRECISÃO DIGITAL
- OS VALORES DE AJUSTE SÃO SEMPRE EXIBIDOS EM TEMPO REAL
- MUITO MAIS RÁPIDO E PRECISO DO QUE AS MEDIÇÕES COM OS MÉTODOS CONVENCIONAIS
- O ALINHAMENTO PODE SER REALIZADO POR UM OPERADOR
- TAMBÉM DISPONÍVEL PARA POLIAS NÃO MAGNÉTICAS
- CONTEMPLA A MAIORIA DOS TIPOS DE POLIAS:



DESALINHAMENTO PARALELO



DESALINHAMENTO ANGULAR



DESALINHAMENTO PARALELO E ANGULAR

Corrija o desalinhamento com a tolerância necessária.

CORREIA V



CORREIA PLANA



CORREIA SINCRONIZADORA



TRANSMISSÃO POR CORRENTE

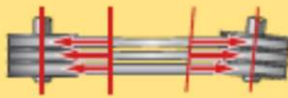


FÁCIL DE USAR

O Easy-Laser® BTA é fixado em poucos segundos (magnéticos) com o transmissor laser em uma das polias e o detector na outra. O transmissor gera um plano laser paralelo à polia de referência. O detector lê a posição em relação ao plano laser e fornece uma exibição digital em tempo real dos valores paralelo e angular. Isto torna o ajuste do alinhamento da máquina muito simples. A precisão da leitura digital também significa que você pode alinhar dentro das tolerâncias prescritas e confiar no resultado.

MANUTENÇÃO SIGNIFICA ECONOMIA

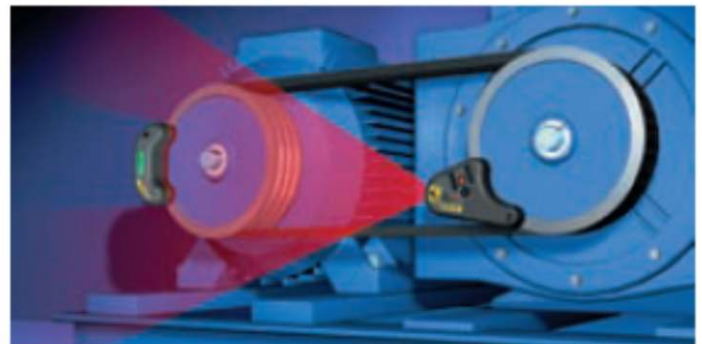
Na indústrias atuais, a manutenção preventiva e preditiva são naturais. Quando alinhando com o Easy-Laser® BTA, você reduz o desgaste nas polias, correias, rolamentos e selo, assim como reduz a vibração. Isto trará menos paradas indesejadas, o que significa aumentar a disponibilidade da máquina. Tempo que garante sua produção. Aumento de eficiência significa grande economia de energia.



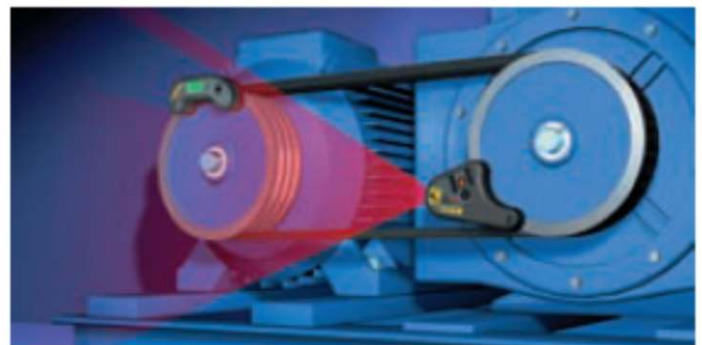
Transmissões com duas ou mais correias, ou correias largas, são fortemente afetadas pelo desalinhamento, causando grandes diferenças no tensionamento da correia e também aumentando o desgaste e rasgos nas bordas.

PROCEDIMENTO DE MEDIÇÃO

1. Monte o transmissor laser na polia da máquina de referência e a unidade detectora verticalmente na máquina a ser ajustada. Leia os valores paralelo e angular. Ajuste quando necessário.



2. Monte a unidade detectora horizontalmente e leia os valores. Ajuste se necessário. Não poderia ser mais fácil!



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS Referência: 12-0310

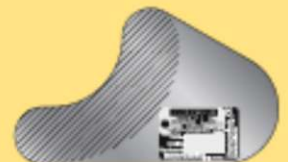
Transmissor laser

Diâmetro das polias	Ø 60 mm e maiores
Laser classe	2
Potência	<1 mW
Comprimento de onda	635-650 nm
Ângulo de emissão	60°
Precisão	Plano Laser – Plano de referência: Paralelismo: < 0.05°, Offset < 0.2 mm
Bateria	1xR6 (AA) 1,5 V
Tempo de operação	8 horas contínuas
Material	Plástico ABS / alumínio anodizado
Dimensões	BxHxD: 145x86x30 mm
Peso	270 g

Unidade detectora

Resolução exibida	Ajustável entre mm/inch.
	Offset axial: 0.1 mm. Angular: 0.1°
Max. erro exibido	±1 % + 1 dígito
Distância da medição	Até 3 m [9.8'] entre o Transmissor e o Detector
Rango de medição	Offset axial: ±3 mm. Angular: ±3°
Bateria	1xLR61 (9V)
Tempo de operação	24 horas contínuas
Material	Plástico ABS
Dimensões	BxHxD: 135x56x46 mm
Peso	220 g

Patentes: USA: US 7,042,561 China: ZL99813151.2 Japão: 3655427.
Patente pendente: EU: PCT/SE02094 USA: 11/285,755



Superfície magnética em ambas as unidades transmissora e detectora para uma fixação fácil nas polias.



O Easy-Laser® D150 é fornecido com uma mala de transporte com espuma injetada, baterias e manual.



O Easy-Laser® D150 fixa em polias pequenas e grandes.



Este produto está de acordo com
CE-EMC0005-1-1094
21CFR 1040.10 e 1040.11



05-0253
Rev1



acoem business

partner

