



Catálogo de produtos industriais

# A melhor solução para cada aplicação



Há mais de 35 anos a **Anaerobicos** atua na fabricação, distribuição e comercialização de adesivos, selantes e travas para os mercados Industrial, Automotivo, Construção Civil e Consumo.

Desenvolvendo tecnologia para as linhas **Trabasil** (travas anaeróbicas), **Ciano** (cianoacrilatos), **Siloc** (silicones e poliuretanos) e **Pegamil** (produtos para uso doméstico), conquistou os mercados da América Latina, Estados Unidos e Europa.

Em dezembro de 2007 foi adquirida pela ITW Illinois Tool Works Inc. e, como parte da ITW Performance Polymers & Fluids, reafirma seu compromisso de aplicar a mais alta tecnologia no desenvolvimento de seus produtos oferecendo ao mercado soluções inovadoras.



A **Illinois Tool Works Inc. ITW**, fundada em 1912, empresa global que possui 825 unidades de Negócios em 52 países, conta hoje com cerca de 60.000 colaboradores espalhados pelo mundo.

Todos os dias, milhares de empresas e consumidores do mundo inteiro utilizam produtos com a marca **ITW** como solução para as mais variadas necessidades.

A dedicação de nossa equipe e sua convicção de que o melhor reconhecimento para o trabalho bem feito é a satisfação do cliente, são a base do sucesso da **ITW** em quase um século de atuação.

# Índice

## **TRABASIL**

Pág. 4

Travas anaeróbicas para peças mecânicas

## **CIANO**

Pág.11

Adesivos instantâneos cianoacrilatos

## **SILOC**

Pág. 15

Silicones, poliuretanos, epóxis, acrílico, butílico e MS

## **PEGAMIL**

Pág. 21

Super cola instantânea e epóxis

## Travas anaeróbicas para peças mecânicas



Tecnologia TRABASIL. As travas anaeróbicas são resinas líquidas que polimerizam por ausência de oxigênio e efeito catalizador dos metais. Preenchem 100% do espaço livre, alojam-se nas rugosidades e unem as peças, formando um corpo único que absorve vibrações e choques, evitando fugas e desgastes. São vedantes eficientes e evitam a oxidação das superfícies. O excedente exposto ao ar não cura, não contamina, não tampa filtros, não trava válvulas e pode ser limpo facilmente.

As travas anaeróbicas, com diferentes valores de resistência de ruptura, temperatura e pressão, entre outros fatores, permitem atender todas as necessidades de fixação e vedação de peças mecânicas.

Quando uma trava anaeróbica é corretamente escolhida, as desmontagens são feitas com ferramentas e métodos convencionais, de acordo com o uso e tamanho das peças. As travas anaeróbicas, de acordo com o produto, resistem a temperaturas de trabalho de -50 °C a +220 °C, satisfazendo às exigências da grande maioria das montagens mecânicas.



### TRABASIL previne o desgaste.

A rugosidade presente na maioria dos materiais determina que o contato metal x metal em montagens mecânicas nunca seja de 100%. Nos espaços vazios ocorrem falhas por vibrações e choques que provocam folgas e desgastes. Evitando reapertos, descentramentos, rupturas e fugas de gases e líquidos, as travas anaeróbicas TRABASIL não se contraem durante a cura e ocupam totalmente o espaço livre deixado pelas rugosidades

A linha Trabasil é composta por quatro séries: três de travas anaeróbicas para peças mecânicas (séries Vermelha, Verde e Azul) e uma de adesivos estruturais anaeróbicos (série Laranja).

## INTERPRETAÇÃO DOS CÓDIGOS

As travas anaeróbicas Trabasil são identificadas por códigos compostos por duas letras e um número. Utilize este exemplo como guia para conhecer a aplicação de cada produto da linha.

**R**

A primeira letra indica o campo de aplicação dos produtos.

**R: Série Vermelha:** para travar roscas.

**V: Série Verde:** para retenção de peças cilíndricas.

**A: Série Azul:** para vedação.

**Série Laranja:** para adesão.

**A**

A segunda letra indica o grau de resistência mecânica.

**B: Baixa** resistência. **M: Média** resistência. **A: Alta** resistência.

Uma correta seleção do produto permite cumprir com as exigências mecânicas de trabalho e, ao mesmo tempo, efetuar a desmontagem com ferramentas e métodos convencionais, de acordo com o uso e tamanho das peças.

**2**

O número indica a folga que se pode preenche

**1: Mínima** (até 0,15 mm aproximadamente).

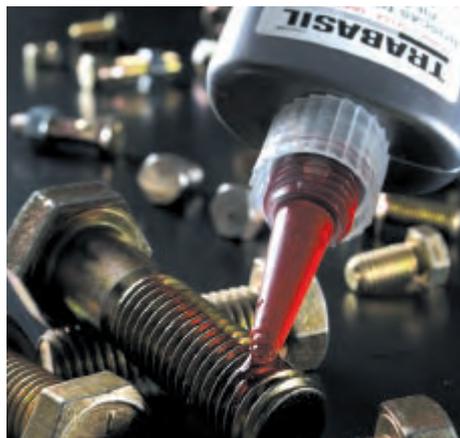
**2: Média** (até 0,25 mm aproximadamente).

**3: Máxima** (até 0,50 mm aproximadamente).

**4: Máxima** (até 0,60 mm aproximadamente).



*O campo de aplicação dos produtos Trabasil é grande: 1) Para manutenção de equipamentos industriais, tanto leves como pesados, permitindo recuperar peças desgastadas e simplificar processos. 2) Para o reparo de todo tipo de veículos de transporte e máquinas agrícolas. 3) Para a fabricação de equipamentos, permitindo desenhos mais simples, econômicos e duráveis.*



## Peças rosqueadas

### SÉRIE VERMELHA - Para travar todo tipo de rosca

Evita folgas, desgaste e oxidação das roscas. Transforma porcas comuns em porcas de segurança. Elimina o uso de arruelas, inserts e outros tipos de fixação. A trava adequada é escolhida de acordo com o trabalho a executar e os requisitos de desmontagem.



Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga diâmetral máxima mm	Viscosidade (mPa.s)	Torque		Tempo de cura	
					Quebra	Remanescente	Parcial	Total
					N.m <sup>(1)</sup>	N.m <sup>(2)</sup>	Minutos	Horas
<b>RB1</b>	50 g 300001 250 g 300002	<b>TORQUE BAIXO</b> Parafusos de pequeno diâmetro, que requerem baixa resistência à desmontagem.	0,12	Líquido tixotrópico 5-7	8-14	10-15	10-30	6
<b>RM1</b>	6 g 300155 15 g 300013 50 g 300004 250 g 300005	<b>TORQUE MÉDIO</b> Parafusos de diâmetro médio. Desmontagem com ferramentas comuns.	0,14	Líquido tixotrópico 4-6	14-20	20-35	10-30	6
<b>RA2</b>	50 g 300007 250 g 300008	<b>TORQUE ALTO</b> Prisioneiros e parafusos de grande diâmetro (mais de $\varnothing$ 10 mm). Para a desmontagem é necessário força elevada.	0,22	Líquido 600	20-35	10-15	5-20	4
<b>RA3</b>	6 g 300152 15 g 300014 50 g 300010 250 g 300011	<b>TORQUE ALTO</b> Prisioneiros e parafusos de grande diâmetro ou com desgaste. Desmontagem com ferramentas de alto poder.	0,45	Líquido viscoso 7000	30-45	25-35	5-20	6



Esta Tabela serve apenas como referência, o comportamento dos produtos anaeróbicos varia de acordo com materiais, folgas, mecanismos e tratamento superficiais das peças utilizadas. As travas da Série Vermelha resistem temperaturas de - 50 °C a +150 °C.

(1) Valores obtidos pela leitura do torque no instante da quebra da película em porcas e parafusos M 10. — (2) Média das leituras do torque a 1/4, 1/2, 3/4 e 1 volta depois da quebra.

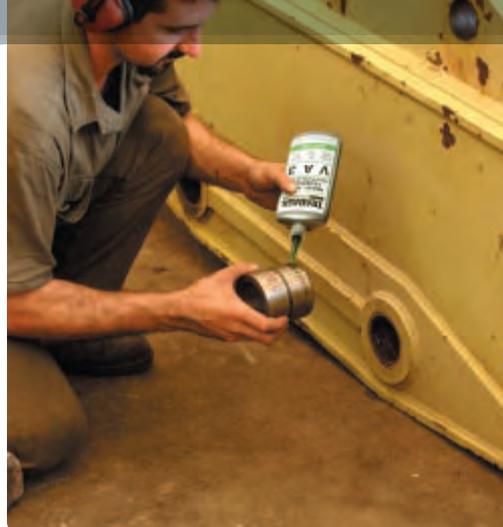


# Fixação

## Peças cilíndricas

### Série Verde - Para fixar peças em montagens deslizantes ou por interferência.

Para fixar peças desgastadas e prevenir o desgaste em peças novas. Simplifica projetos e permite tolerâncias mais amplas. Permite eliminar elementos de retenção, como anéis e pinos elásticos, retentores, passadores, etc. Reforço ou substituição de montagens por interferência (com prensa). Para rolamentos e buchas usa-se trava de baixa resistência VB1, que permite a desmontagem com métodos convencionais, sem danificar as peças. Para os demais acoplamentos cilíndricos usam-se produtos de alta resistência (VA1, VA2, VA3 e VA4) de acordo com a folga entre as peças.



Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga Diametral Máxima	Viscosidade	Resistência axial	Tempo de cura	
			mm			Parcial	Total
				(mPa.s)	N.m <sup>(1)</sup>	Minutos	Horas
▶ <b>VB1</b>	50 g 300016	<b>BAIXA RESISTÊNCIA: ROLAMENTOS E BUCHAS</b> Aplicado em todo tipo de peças cilíndricas cuja desmontagem requer cuidados especiais.	0,12	Líquido 150	10-15	15-30	6
▶ <b>VA1</b>	6 g 300153 15 g 300027 50 g 300018 250 g 300019	<b>ALTA RESISTÊNCIA: FOLGA MÍNIMA</b> Para montagens por deslizamento com folga mínima.	0,12	Líquido 150	18-30	10-30	6
▶ <b>VA2</b>	50 g 300021 250 g 300022	<b>ALTA RESISTÊNCIA: FOLGA MÉDIA</b> Para montagens por deslizamento com folga média.	0,20	Líquido viscoso 1200	25-35	5-30	4
▶ <b>VA3</b>	6 g 300154 15 g 300028 50 g 300024 250 g 300025	<b>ALTA RESISTÊNCIA: FOLGA MÁXIMA</b> Para montagens por deslizamento com folga máxima.	0,26	Líquido tixotrópico 2-3	25-35	10-30	6

Esta tabela é somente referência. O comportamento dos produtos anaeróbicos varia de acordo com os materiais, folgas, mecanismos e tratamentos superficiais das peças utilizadas. As travas da Série Verde resistem a temperaturas de -50 °C a +150 °C.

(1) Valores obtidos em provetas de aço doce cilíndricas de 12,7 mm de diâmetro, 11,1 mm de altura, 0,05 mm de folga e 2 mm de rugosidade.

## Formação de Juntas

### SÉRIE AZUL - Formação de juntas

Para formar juntas. Não envelhecem, de expansão zero, contato metal-metal e de grande resistência química e mecânica (todas as peças trabalham como um conjunto único). De fácil aplicação. Substituem as juntas tradicionais.

Eliminam reapertos. Solucionam problemas de estoque.



Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga diametral máxima mm	Viscosidade (mPa.s)	Torque		Tempo de cura	
					Quebra	Remanescente	Parcial	Total
					N.m <sup>(1)</sup>	N.m <sup>(2)</sup>	Minutos	Horas
<b>AA2</b>	6 g 300061 15 g 300049 50 g 300042 250 g 300043	<b>DE USO GERAL</b> Para formar juntas em peças de ferro fundido e de alumínio. Com elevada resistência a altas pressões. Consistência de gel. Pressão máxima de trabalho 350 kg/cm <sup>2</sup> .	0,25	Gel 4-8	7,5-15	8-15	20-30	24
<b>AA4</b>	50 g 300243 250 g 300046	<b>PARA GRANDES FOLGAS</b> Produto similar ao anterior mas com maior consistência para ser aplicado com pistola para cartuchos. Veda instantaneamente em baixas pressões. Não escorre em superfícies verticais. Pressão máxima de trabalho 400 kg/cm <sup>2</sup> .	0,30	Pasta pegajosa	7,5-15	9-15	20-30	12



## ADESIVO SEMI-SECATIVO 1140

Produto	Apresentação e código	Aplicação
<b>1140</b>	100 g 300078	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistente a combustíveis, lubrificantes, óleos, graxas e fluidos hidráulicos em geral</li> <li>- Não oxida metais</li> <li>- Para sistemas flangeados de equipamentos e peças automotivas</li> <li>- Substitui juntas de qualquer tamanho e forma</li> <li>- Pode ser usado sobre antimônio, ferro fundido, aço, alumínio e juntas sólidas</li> <li>- De fácil desmontagem e limpeza</li> <li>- Após a cura não envelhece nem perde a elasticidade</li> <li>- Suporta temperaturas de -30 °C a +150 °C</li> </ul> <p><b>Porcentagem de sólidos: 55%</b> Forma película em 3 a 5 minutos, cura 2 mm em 24 horas</p>





## Peças Rosqueadas - Conexões

### SÉRIE AZUL

Vedantes eficientes para conexões: combustíveis, lubrificantes, fluidos hidráulicos, ar, água e os mais variados produtos químicos (consultar). Substituem a fita de \*Teflon®, cânhamo e O-rings. Permitem posicionar cotovelos e "T" na angulação correta, sem forçar as roscas. Impedem a oxidação dos filetes. Não contaminam os fluidos. Suportam pressões de até 400 kg/cm<sup>2</sup>.

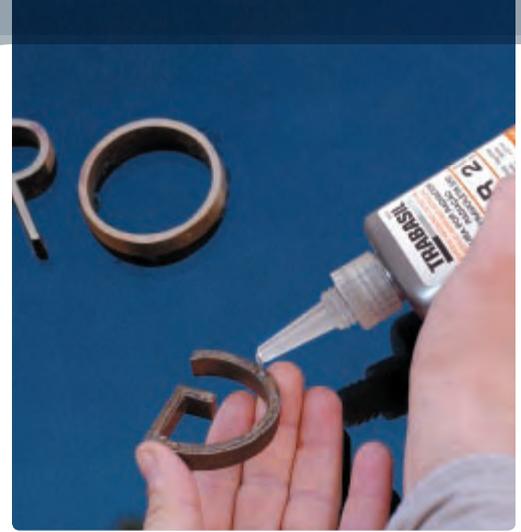
Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga diametral máxima mm	Viscosidade	Torque		Tempo de cura		
					Quebra	Remanescente	Parcial	Total	
					N.m (1)	N.m (2)	Minutos	Horas	
<b>AA3</b>	50 g 300039 250 g 300040	<b>PARA ALTA PRESSÃO</b> Alta resistência à desmontagem. Suporta temperaturas de -50 °C a + 200 °C. Pressão máxima 400 kg/cm <sup>2</sup> .	0,50	Líquido Viscoso Tixotrópico	10-25	11-25	15-30	18	
<b>AB3</b>	50 g 300033 250 g 300034	<b>PARA GRANDES DIÂMETROS</b> (até 4") Permite a desmontagem com ferramentas convencionais.	0,50	Líquido Viscoso Tixotrópico	4-7	1-4	15-30	18	
<b>AM2</b>	50 g 300029 250 g 300030	<b>DE USO GERAL</b> Em hidráulica e pneumática. Excelente resistência a combustíveis e produtos químicos em geral.	0,30	Líquido Viscoso Tixotrópico	7-11	4-8	15-30	18	
<b>AM3</b>	6 g 300169 50 g 300036 250 g 300035	<b>VEDANTE COM *Teflon®</b> Vedante instantâneo para baixas pressões. Suporta temperaturas de -50 °C a + 200 °C.	0,50	Pasta	6-10	2,5-6	60-120	24	

### VEDANTE PARA POROSIDADES

Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga diametral máxima mm	Viscosidade (mPa.s)	Torque		Tempo de cura		
					Quebra	Remanescente	Parcial	Total	
					N.m (1)	N.m (2)	Minutos	Horas	
<b>AA1</b>	50 g 300048	<b>PARA VEDAR POROSIDADES E FISSURAS</b> Atua por capilaridade. Também para fixar peças montadas.	0,07	Líquido 10-15	8-15	15-26	10-15	4	

Esta tabela serve somente como referência. O comportamento dos produtos anaeróbicos varia de acordo com os materiais, folgas, mecanismos e tratamentos superficiais das peças utilizadas. As travas da Série Azul resistem a temperaturas de -50 °C a + 150 °C. (1) Valores obtidos pela leitura do torque no instante da quebra da película de TRABASIL medidos em roscas e parafusos M10. (2) Média das leituras do torque a 1/4, 1/2, 3/4 e 1 volta de abertura depois de ocorrer a quebra. \*Teflon® é marca registrada da Dupont.

# Adesão estrutural



**N: SÉRIE LARANJA** - Adesivos estruturais com elevada resistência à tração. São a melhor escolha em adesivos monocomponentes de cura à temperatura ambiente.

Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga máxima	Viscosidade	Resistência à tração	Tempo de cura		
			mm			mPa.s	N.m	Parcial
						Minutos	Horas	
▶ <b>NR2</b>	50 g 300050	<b>CURA POR RADIAÇÃO ULTRAVIOLETA (lâmpada UV)</b> Para vidro-vidro, vidro-metal e para materiais rígidos em geral, sendo pelo menos uma das peças transparente à radiação UV.	0,25	Líquido viscoso 1.100	A adesão supera a resistência do vidro	20 -30 segundos (Norma MC545 dependendo da potência da lâmpada UV)	3	
▶ <b>NP3</b>	50 g 300051 1,2 ml 300064	<b>PARA MATERIAIS RÍGIDOS</b> Vidro-vidro, metal-metal, mármore e determinados plásticos. Utilizado para a adesão de espelhos retrovisores. Requer o uso prévio do ATIVADOR TRABASIL N.	0,50	Líquido viscoso 11.000	8-11	3-5	3	



## PRODUTOS AUXILIARES

Produto	Apresentação e código	Aplicação	
▶ <b>ATIVADOR TRABASIL T</b>	aerosol 180 ml 300073	O uso do Ativador Trabisil T é necessário, nos seguintes casos, para uma correta cura das travas anaeróbicas: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Em superfícies inativas (materiais inertes ou quimicamente estáveis) como plásticos, aço inoxidável, superfícies zincadas, cromadas, fosfatizadas e outras.</li> <li>- Quando a temperatura ambiente é baixa (inferior a +6 °C).</li> <li>- Quando é necessário acelerar a cura.</li> <li>- Em folgas máximas.</li> </ul>	
▶ <b>ATIVADOR TRABASIL N</b>	aerosol 180 ml 300076	Para preparar superfícies, antes da aplicação do NP3.	

# Adesivos instantâneos cianoacrilatos



Cianoacrilatos CIANO são adesivos que, em poucos segundos, unem fortemente uma grande variedade de materiais. Curam pela ação da umidade no ambiente, sem necessidade de calor ou outra ativação. São monocomponentes e não necessitam mistura prévia.

Sua ação é instantânea - sempre ocorrendo em segundos - e o tempo de adesão depende dos substratos, da temperatura e da umidade.

São **Universais**, aderindo praticamente todas as superfícies entre sí ou em diversas combinações de borracha, metal, cerâmica, madeira e a maioria dos plásticos.

São **econômicos** por seu rendimento e custo de aplicação muito baixo.

São **práticos**, fáceis de usar e aplicar.



Cianoacrilatos CIANO suportam temperaturas contínuas de até +80 °C. Durante breves períodos resistem a até +100 °C.

Possuem elevada resistência mecânica à tração. Em uniões aço/aço, resistem até 280 kg/cm<sup>2</sup>. Na maioria das uniões com plásticos e borracha supera a resistência do substrato de base, que se rompe antes do adesivo.

São econômicos: uma gota cobre de 4 a 8 cm<sup>2</sup>. Com um grama de produto se obtém até 40 aplicações.

## INTERPRETAÇÃO DOS CÓDIGOS

Os cianoacrilatos Ciano são identificados por códigos compostos por duas letras e um número. Veja o exemplo:

▶ **C**

A primeira letra indica a Série à qual pertence o produto. Neste caso, **C** refere-se à série **Clássica**.

▶ **A**

A segunda letra indica o tipo de viscosidade dos produtos.

**B: Baixa - M: Média - A: Alta - G: Gel**

A viscosidade está estreitamente relacionada à largura que o produto pode preencher: quanto maior a viscosidade, maior a largura.

▶ **3**

O número indica o intervalo de tempo de cura.

**1: Mínimo - 2: Médio - 3: Alto - 4: Máximo**

Mesmo que todos os adesivos Ciano sejam instantâneos, com velocidades medidas em segundos, eles possuem intervalos diferentes: os mais rápidos adaptam-se a linhas de montagem de alta produção e os mais lentos permitem o posicionamento correto das peças.

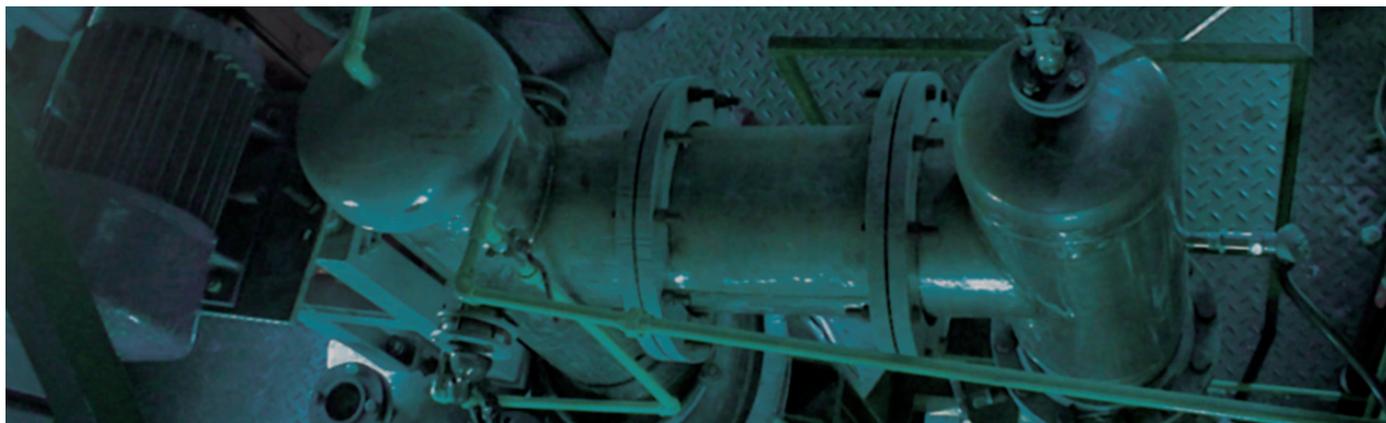
▶ **Dois mil**

Na série **Dois Mil** a identificação do produto obedece somente à sequência cronológica de seu desenvolvimento.

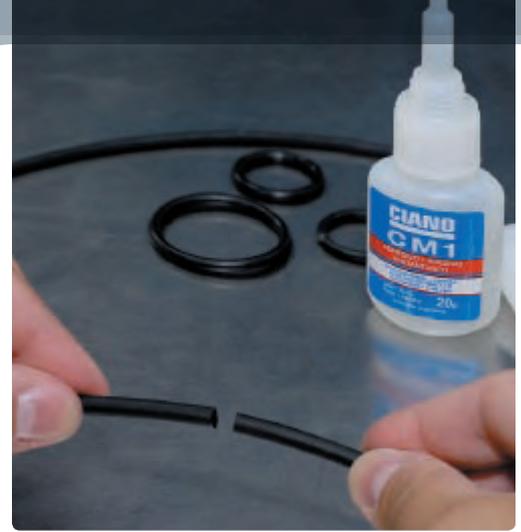
O primeiro produto desta série foi o Ciano 2100. Os seguintes foram nomeados de forma crescente como 2200, 2300, 2400 e 2700, de acordo com o lançamento.



*Os cianoacrilatos Ciano são utilizados em linhas de produção e manutenção industrial. São aplicados sobre uma das superfícies e permitem a imediata manipulação da peça.*



# Série Clássica



Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga Máxima (mm)	Tempo máximo de fixação (segundos)				Resistência à tração MPa <sup>(1)</sup>
				Aço	Acrílico	Borracha	Madeira <sup>(2)</sup>	
▶ <b>CB1</b>	20 g 200001 100 g 200002 1000 g 200003	<b>PENETRANTE</b> Ultra rápido, para linhas de montagem de alta velocidade. Adere peças montadas por capilaridade. Para superfícies lisas não porosas. <b>Viscosidade: 5 mPa.s</b>	0,05	6	6	8	20	20-30
▶ <b>CM1</b>	20 g 200004 100 g 200005 1000 g 200006	<b>USO GERAL - ALTA VELOCIDADE</b> Para grande variedade de materiais: borrachas, plásticos, cerâmica, porcelana, metais, couros, madeira, cartão. <b>Viscosidade: 40 mPa.s</b>	0,08	10	8	8	20	20-30
▶ <b>CM2</b>	20 g 200007 100 g 200008 1000 g 200009	<b>USO GERAL</b> UNIVERSAL. Para linhas de produção e manutenção. Pode ser aplicado do frasco ou com dosadores. Para superfícies porosas. Ideal para aplicar em linha com dosadores. <b>Viscosidade: 100 mPa.s</b>	0,10	12	10	8	20	20-30
▶ <b>CA3</b>	20 g 200010 100 g 200011 1000 g 200012	<b>ALTA VISCOSIDADE</b> Aceita rugosidades e folgas de até 0,25 mm. Resistente a impactos. Apto para superfícies porosas. Permite corrigir e reposicionar peças. Ideal para aplicar em linha com dosadores. <b>Viscosidade: 1.500 mPa.s</b>	0,25	20	20	20	—	12-20
▶ <b>CG4</b>	100 g 200014	<b>GEL</b> Não escorre, não migra e não contamina as peças. Para superfícies verticais e tetos. Permite reposicionar peças. Ideal para superfícies porosas, irregulares e folgas de até 0,40 mm. <b>Consistência de gel tixotrópico.</b>	0,40	5-8	30	20	60	10-15
▶ <b>SUPER CIANO</b>	3 g 200089 20 g 200028 100 g 200030	<b>PARA SUPERFÍCIES POROSAS</b> Ideal para madeira, fórmica, MDF, SDF, compensado, etc. Não requer preparação prévia. <b>Viscosidade: 110 mPa.s</b>	0,10	15	5	5	15	200-250
▶ <b>SUPER CIANO CALÇADOS</b>	20 g 200029 100 g 200031	<b>ALTA PERFORMANCE</b> Para superfícies de difícil adesão, ácidas e porosas. Ideal para couro ou metal em couro, etc. <b>Viscosidade: 110 mPa.s</b>	0,10	6	6	6	50	200-250

(1) Valores obtidos segundo ASTM-2095 com provetas de aço.

(2) Valores obtidos em madeira macia de pinus. Tipos diferentes de madeira tem tempos de fixação diferentes.

# Série Dois Mil

Produtos de última geração com fórmulas especiais que permitem a adesão em superfícies difíceis, a utilização de novos materiais e a adoção de novas tecnologias. Para adesões muito mais rápidas.



Produto	Apresentação e código	Aplicação	Folga Máxima (mm)	Tempo máximo de fixação (segundos)				Resistência à tração MPa <sup>(1)</sup>
				Aço	Acrílico	Borracha	Madeira <sup>(2)</sup>	
▶ <b>2100</b>	Kit Ciano 20 g + Primer 20 g 200018	<b>PARA BORRACHAS E PLÁSTICOS</b> Também para uniões como o EPDM e *Santoprene®. Para plásticos inertes como os polietilenos e polipropilenos (poliolefinas), requer aplicação do Primer 2100. <b>Viscosidade: 40 mPa.s</b>	0,08	6	6	4	-	15-20
	Frasco 1000 g 200037							
▶ <b>2200</b>	20 g 200019	<b>PARA SUPERFÍCIES POROSAS</b> Ideal para madeira, peças de fibras vegetais, cartão, cerâmica, porcelana, etc. Não requer preparação prévia. <b>Viscosidade: 110 mPa.s</b>	0,10	6	6	5	15	20-25
	100 g 200020							
▶ <b>2400</b>	20 g 200024	<b>BAIXO DESPRENDIMENTO DE VAPORES</b> Para superfícies difíceis de aderir. <b>Viscosidade: 100 mPa.s</b>	0,10	6	6	6	-	20-25
	100 g 200025							
▶ <b>2700</b>	20 g <i>Consulte</i>	<b>PARA SUPERFÍCIES METÁLICAS</b> Incluindo as difíceis, como aço inoxidável, alumínio e chapa galvanizada. Une metal-borracha e metal plástico. Alta velocidade e baixo odor. <b>Viscosidade: 80 mPa.s</b>	0,10	2-4	<b>Chapa galvanizada</b>		<b>Bronze</b>	>250
	100 g <i>Consulte</i>				6-8	3-5		

## ATIVADOR

Produto	Apresentação e código	Aplicação
▶ <b>PRIMER</b>	frasco 250 ml 200035	Atua sobre superfícies de "baixa energia" como as poliolefinas (todos os polietilenos, polipropilenos, PET), permitindo a aplicação posterior dos adesivos Ciano e, em particular, do Ciano 2100, específico para borrachas e plásticos.



# Vedantes



Vedantes e adesivos de silicone, poliuretanos, butílicos, acrílicos e sintéticos. Os produtos se agrupam segundo características técnicas específicas em linhas industriais, para profissionais e em apresentações para o mercado doméstico, abrangendo as mais altas exigências de cada setor.

São fabricados com matérias primas obtidas com a mais moderna tecnologia e qualidade. Curam à temperatura ambiente, são monocomponentes e de fácil utilização.



Os Adesivos e Vedantes SILOC são formulados para satisfazer às exigências da indústria, construção civil, reparo de veículos e de consumo doméstico. Destacam-se por sua qualidade inalterável e oferecem a melhor solução às mais variadas necessidades de aplicação.

A linha SILOC inclui uma completa gama de pistolas aplicadoras.

## FAMÍLIA DE ADESIVOS E VEDANTES SILOC: GRUPOS DE PRODUTOS

### ▶ ADESIVOS DE SILICONE

Ampla linha de adesivos e vedantes de silicone de cura acética, neutra e oxímica. Os silicones de cura acética e neutra agrupam-se em produtos para “Linha Industrial” – 100% silicone sem cargas ou solventes, atendem às mais rigorosas especificações e “Linha Profissional” – produtos de alta qualidade para variadas exigências de profissionais. Os silicones oxímicos são utilizados em linhas de montagem na indústria automotiva.

### ▶ POLIURETANOS

Completa linha de vedantes e adesivos para construção civil e indústria. Inclui poliuretanos com grande elasticidade para juntas de dilatação e alta resistência também para estruturas metálicas (carrocerias de ônibus). A série para parabrisas possui excelência em produtos para aplicações com qualidade e segurança.

### ▶ OUTROS PRODUTOS

Linha variada de vedantes butílicos, acrílicos, sintéticos, formadores de juntas resistentes a combustíveis e espumas de poliuretano, que oferecem soluções específicas às mais variadas necessidades de selagem e adesão.



# Adesivos de Silicone



Adesivos e Vedantes puros, sem cargas ou solventes, são resistentes, muito flexíveis e inalteráveis. Mantém seu volume e não se contraem durante a cura. Resistem à água e aos efeitos da intempérie. Não racham nem se rompem. Suportam elevadas temperaturas, radiação UV (exposição à luz solar). São excelentes isolantes. Após curados, não são tóxicos e podem estar em contato com alimentos, medicamentos, etc. Os silicones de cura acética tem elevada característica mecânica, elasticidade e velocidade de cura. Os silicones não aceitam pintura.

Produto	Apresentação e código	Aplicação
<b>SILICONE NEUTRO</b>  Transparente Branco Preto Cinza	280 ml 400021 280 ml 400022 280 ml 400023 280 ml 400024	<b>ADESIVO DE SILICONE UNIVERSAL NEUTRO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cura neutra. Não corrói e não mancha as peças metálicas</li> <li>- Para aderir e vedar materiais de construção: mármore, argamassa, concreto, aço, aço inoxidável, alumínio, etc</li> <li>- Para policarbonato e superfícies espelhadas.</li> <li>- Para vedar tubulação de PVC e painéis de câmaras frigoríficas</li> </ul> <p><i>Temperatura de trabalho: permanente até +130 °C, descontinua até +180 °C</i>  <i>Ruptura de Alongamento: 400 - 450%</i>  <i>Módulo de elasticidade: 10 - 15 kg/cm<sup>2</sup></i>  <i>Forma película em 15 a 30 minutos, cura 3 mm em 24 horas</i></p>
<b>SILICONE ACÉTICO</b>  Transparente  Branco Preto Alumínio	Blister 50 g 400028 280 ml 400018  280 ml 400019 280 ml 400020 280 ml 400166	<b>ADESIVO DE SILICONE UNIVERSAL NEUTRO - CURA ACÉTICA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mantém-se inalterado com o tempo: não é afetado pela ação dos agentes atmosféricos (radiação UV, ozônio), permanecendo elástico, sem rupturas e sem perder a adesão aos materiais</li> <li>- Cola e veda a maioria dos materiais (evitar combustíveis e solventes)</li> <li>- Para vedar e colocar vidro</li> <li>- Atende as normas *FDA (relativas a produtos alimentícios)</li> <li>- É um excelente isolante elétrico (R = 20 Kv/mm<sup>2</sup>)</li> </ul> <p><i>Temperatura de trabalho: permanente até +180 °C, descontinua até +220 °C</i>  <i>Ruptura de Alongamento: 250 - 400% — Módulo de elasticidade: 10 - 15 kg/cm<sup>2</sup></i>  <i>Forma película em 15 a 30 minutos, cura 3 mm em 24 horas</i></p>
<b>SILICONE ALTA TEMPERATURA JUNTAS</b>  Vermelho	Blister 50 g 400029 300 ml 400007	<b>PARA ALTAS TEMPERATURAS - CURA ACÉTICA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Para formar juntas elásticas de grande duração</li> <li>- Une fortemente as partes, elimina perdas, absorve vibrações e evita reapertos</li> <li>- Resistente a água, lubrificantes, óleos, líquidos refrigerantes, óleos de transmissão e fluidos hidráulicos</li> <li>- Não indicado para junta de tampa de cilindros</li> <li>- Evitar o contato com combustíveis</li> </ul> <p><i>Temperatura de trabalho: permanente até +260 °C, descontinua até +320 °C</i>  <i>Ruptura de Alongamento: 260 - 320% — Módulo de elasticidade: 10 - 15 kg/cm<sup>2</sup></i>  <i>Forma película em 15 a 30 minutos, cura 3 mm em 24 horas</i></p>
<b>SILICONE NEUTRO</b>  Preto	Blister 50 g 400030 280 ml 400008	<b>ADESIVO DE SILICONE NEUTRO PARA ALTAS TEMPERATURAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistente a água, óleos, líquidos refrigerantes, óleos de transmissão e fluidos hidráulicos</li> <li>- Não oxida</li> <li>- Para formar juntas elásticas de grande duração</li> <li>- Evita reapertos</li> <li>- Não danifica dispositivos elétricos, circuitos eletrônicos e sensores de medição, etc</li> <li>- Substitui juntas convencionais</li> </ul> <p><i>Temperatura de trabalho: permanente até +130 °C, descontinua até +180 °C</i>  <i>Ruptura de Alongamento: 250 - 400% — Módulo de elasticidade: 10 - 15 kg/cm<sup>2</sup></i>  <i>Forma película em 15 a 30 minutos, cura 4 mm em 24 horas</i></p>

\*FDA - Food and Drug Administration - USA



Produto	Apresentação e código	Aplicação
<b>PU 36</b>  <b>Cinza</b>  <b>Preto</b>  <b>Branco</b>	Cartucho <b>310 ml</b> 400288 Unipack <b>400 ml</b> 400290 <b>600 ml</b> 400291  <b>310 ml</b> 400328  <b>310 ml</b> 400326	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adesivo de poliuretano para construção civil</li> <li>- Ideal para juntas de dilatação verticais e horizontais</li> <li>- Juntas de fachadas, pré moldados e pisos</li> <li>- Aplicação em cerâmica, madeira e concreto</li> <li>- Suporta temperaturas de -40 °C a +80 °C</li> </ul> <p><b>Dureza Shore A: 25</b>  <b>Ruptura de Alongamento: &gt; 500%</b>  <b>Módulo de elasticidade: 3 kg/cm<sup>2</sup></b>                      Forma película em 90 a 120 minutos, cura 4 mm em 24 horas</p>
<b>PU 44</b>  <b>Cinza</b>  <b>Preto</b>  <b>Branco</b>	<b>310 ml</b> 400297 <b>400 ml</b> 400298  <b>310 ml</b> 400300 <b>400 ml</b> 400302  <b>310 ml</b> 400294 <b>400 ml</b> 400303	<p><b>PARA A INDÚSTRIA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Para aplicações em montagens mecânicas</li> <li>- Adesivo de cura rápida, elevada elasticidade e alta resistência</li> <li>- Para metais, grande variedade de plásticos, madeiras, borrachas, vidros, concreto</li> <li>- Utilizado em carrocerias na união de chapas e perfis</li> <li>- Para equipamentos de refrigeração, ar condicionado, freezer, geladeiras, lavadoras, etc</li> <li>- Para a união de partes rígidas e flexíveis</li> <li>- O material curado não envelhece e suporta de -40°C a +90°C</li> <li>- Pode ser lixado e pintado</li> </ul> <p><b>Dureza Shore A: 50 — Ruptura de Alongamento: 300 - 500% — Módulo de elasticidade: 8 kg/cm<sup>2</sup></b>                      Forma película em 90 a 120 minutos, cura 4 mm em 24 horas</p>
<b>PU 55</b>  <b>Preto</b>	<b>310 ml</b> 400307 <b>400 ml</b> 400305 <b>600 ml</b> 400308	<p><b>LIBERAÇÃO RÁPIDA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Permite liberar o veículo rapidamente após a aplicação</li> <li>- Veículos sem air-bag, 3 horas</li> <li>- Veículos com air-bag, 8 horas</li> <li>- Aplicar previamente o Cleaner 1001 e o Primer 2001</li> <li>- Solicitar as "Instruções de Uso"</li> </ul> <p><b>Dureza Shore A: 55 — Resistência à tração/corte: 68 3 kg/cm<sup>2</sup></b>  <b>Módulo de elasticidade: 8 kg/cm<sup>2</sup></b>                      Forma película em 15 minutos, cura 4 mm em 24 horas</p>
<b>PRIMER 2001</b>	Frasco <b>30 ml</b> 400282 <b>250 ml</b> 400086	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ativador de aderência e protetor UV</li> <li>- Para o uso antes da aplicação do Siloc PU55</li> <li>- Solicitar Instruções de Uso</li> </ul>



## EPÓXI ESTRUTURAL

Produto	Apresentação e código	Aplicação
<p>▶ <b>ADESIVO EPÓXI ESTRUTURAL</b></p> <p>Cinza</p>	<p>Componente A <b>600 ml</b> 100065 +</p> <p>Componente B <b>400 ml</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Proporciona um excelente desempenho em colagens de diversos materiais utilizados na construção civil</li> <li>- É de fácil aplicação e resistente à água, óleo e graxa</li> <li>- Usado em chumbamentos, consertos em embarcações, ancoragem, etc</li> <li>- Cola: concreto, ferro, madeira, azulejo, cerâmica, pedras, fibrocimento, vidro e plástico</li> <li>- Permite a reposição de azulejos soltos em piscinas e tanques, sem a necessidade de esvaziá-los</li> </ul>



## ADESIVOS DE POLIURETANO PARA CONSTRUÇÃO

<p>▶ <b>PU 7000 COLA TELHA</b></p>	<p>Componente A <b>4 Kg</b> 100255 +</p> <p>Componente B <b>800 g</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- PU bicomponente para montagem de peças de poliestireno expandido (Isopor®) e chapas de aço, alumínio, flandres, laminados fenólicos e melamínicos</li> </ul>
<p>▶ <b>PU 8000 COLA PISO</b></p>	<p>Componente A <b>4 Kg</b> 100256 +</p> <p>Componente B <b>800 g</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adesivo bicomponente à base de poliuretano, desenvolvido para assentar pisos de madeira, parquet e carpete de madeira sobre contra-piso de concreto, com excelente adesão e flexibilidade</li> </ul>



## SELANTE DE POLÍMERO MS

<p>▶ <b>MS 3600</b></p> <p>Cinza <b>310 ml</b> 400417</p> <p>Preto <b>310 ml</b> 400418</p> <p>Branco <b>310 ml</b> 400419</p>	<p>Selante elástico à base de polímero MS para vedação de juntas de dilatação de paredes, pisos e pisos navais, pintável, sem solventes com ótimas características de não escorrimento (non sag) e excelente resistência ao intemperismo ambiental (proteção UV permanente) não amarelando com o tempo. Adere aos principais substratos como: concreto, vidro, metal, fibra, etc.</p>
--	---



## REPARADOR DE TRINCAS

<p>▶ <b>REPARADOR DE TRINCAS</b></p> <p>Branco</p>	<p><b>280 ml</b> 400044</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selante acrílico monocomponente. Versátil, prático e eficiente</li> <li>- Produto ecológico: não usa solvente e não tem cheiro</li> <li>- Formulado com resinas modificadas, é especial para uso em construção civil, na vedação de fissuras, trincas e rachaduras, união de batentes em portas, janelas e rodapés, vedação de concreto, alvenaria, madeira, laminados, pisos, pedras, alumínio e diversos outros materiais</li> <li>- É aplicado preferencialmente sobre superfícies limpas e secas, mas também pode ser usado em ambientes em contato com umidade, pois é anti-fungos, o que aumenta sua durabilidade</li> <li>- Pode ser pintado 1 hora após a sua aplicação</li> <li>- Forma película em 10 a 30 minutos, cura 1 mm de espessura em 24 horas*</li> </ul>
--	-----------------------------	---



## ESPUMA EXPANSIVA

### EXPUMA EXPANSIVA PU X30

Bege

500 ml 400314

#### PREENCHE, VEDA E FIXA

- Expande até ocupar 30 vezes o seu volume
- Para preencher e vedar vazios na construção, fixação de batentes, portas, janelas, caixas de luz, condutores, etc
- Isolante térmico e acústico e no reparo de carrocerias de veículos
- Pode ser lixado, cortado, perfurado e pintado
- Forma película em 15 a 25 minutos
- Cura total: 24 horas



## VEDA CALHA

Produto

Apresentação e código

Aplicação

### VEDA CALHA

Alumínio

300 ml 400157

#### VEDANTE PARA RUFOS, CALHAS E TELHAS

- Veda eficientemente calhas, rufos, telhas, pingadeiras galvanizadas e dispensa o uso de solda
- Tem excelente resistência à intempéries
- Em Construção Civil: forma juntas em condutores de ar condicionado e sistemas de ventilação, selante para madeiras, metais, fibrocimento, etc
- Pode ser pintado após 72 horas

**Sólidos:** 55%

Forma película em 20 minutos, cura 6 mm em 24 horas



## SELADOR BUTÍLICO

### SELADOR BUTÍLICO

Branco

310 ml 400158

Resistente à água e à radiação UV. Elasticidade permanente.

Borracha com alto teor de sólidos (mínima contração) que depois de curado mantém plasticidade (consistência tipo "chiclete") sem cortes e sem rasgos, assegurando o selamento e permitindo uma fácil remoção. Não é afetado pela água nem pela radiação ultravioleta dos raios solares. Não libera óleos nem plastificantes. Não mancha as pinturas. Sela: chapas de ferro e concretos em tetos, galpões e tanques australianos (mesmo depois de parafusados), paredes de câmaras frigoríficas e furgões térmicos. Indicado (por sua baixa adesão) para formar juntas em tampas que requerem desmontagens periódicas. Utilizado em rachaduras, como cordão de base para a posterior aplicação de Poliuretanos. Vedar pára-brisas, janelas e quebra-ventos em automóveis de modelos antigos, para preencher o espaço entre o friso e o vidro/chapa. *Forma película em 60 minutos.*



## PISTOLAS APLICADORAS

PARA USO INDUSTRIAL E PROFISSIONAL



### M 300

Para cartuchos de 300g (310ml)  
Manual

Código 100276



### M 300 PREMIUM

Para cartuchos de 300g (310ml)  
Manual  
Mecanismo a fricção  
Requer menor força  
Não cansa a mão do operador

Código 100274



### M 400

Para unipacks de 400ml  
Manual  
Com tubo de alumínio  
Mecanismo indestrutível  
Requer menor força  
Não cansa a mão do operador

Código 100275



### M 600

Para unipacks de 600ml  
Manual  
Com tubo de alumínio  
Mecanismo indestrutível  
Requer menor força  
Não cansa a mão do operador

Código 100272

# Linha Complementar



Linha completa e inovadora de adesivos, vedantes, epóxis e produtos especialmente desenvolvidos para reparos e manutenção em construção civil, oficinas e residências.

## LINHA COMPLEMENTAR

Produto	Apresentação e código	Aplicação
<p><b>SUPER COLA INSTANTÂNEA</b></p> <p>Transparente</p>	<p>2 g 100007</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- É um poderoso adesivo que garante uma extraordinária adesão nos mais variados materiais</li> <li>- Cola: couro, cerâmica, cortiça, madeira, cartolina, papel, metais, ferro, borracha, louça, plásticos*, etc</li> </ul> <p>*Não é indicado para objetos de plástico à base de polietileno®, polipropileno®, silicones e PTFE Não indicado para objetos de porcelana</p> 
<p><b>SUPER COLA INSTANTÂNEA GEL</b></p> <p>Transparente</p>	<p>3 g 100139</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cola instantaneamente e garante uma extraordinária adesão nos mais variados materiais</li> <li>- Cola: couro, tecidos, cerâmica, cortiça, madeira, cartolina, papel, metais, borracha</li> </ul> 
<p><b>MASSA EPÓXI</b></p> <p>Cinza</p>	<p>100 g 100112 50 g <i>Consulte</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bicomponente</li> <li>- Livre de amianto</li> <li>- Molda, veda, solda, fixa e repara diversos materiais, como madeira, vidro, cerâmica, metal, mármore, azulejos e plásticos (exceto Teflon®, Polietileno® e Polipropileno®)</li> <li>- Solda a frio em aproximadamente 1 hora</li> <li>- Após endurecer, pode ser lixada, polida, pintada, limada e perfurada</li> <li>- Para moldar peças artísticas, vasos, protótipos e modelos, vedar canos de metal, calhas e caixas d'água, reconstruir e restaurar objetos e cantos danificados, fixar peças, objetos, parafusos, porcas, suportes, etc</li> </ul> 
<p><b>ADESIVO EPÓXI LÍQUIDO</b></p> <p>Transparente</p>	<p>14 g 100114</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bicomponente</li> <li>- Cola objetos em apenas 10 minutos</li> <li>- Ideal para hobbies, residências e pequenos consertos</li> </ul> 
<p><b>LUB</b></p>	<p>Lata 300 ml 100253</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lubrificante e desengripante, com Bisulfeto de Molibdênio</li> <li>- Super penetrante</li> <li>- Afrouxa peças oxidadas, roscas, parafusos e bujões.</li> <li>- Libera peças pintadas e coladas</li> <li>- Remove a ferrugem e a corrosão</li> </ul> 

# Produtos homologados pela indústria automobilística

Produto	Volkswagen Argentina	PSA Peugeot Citroen Argentina	General Motors Argentina	Daimler Chrysler Argentina	Fiat Auto Argentina	Iveco Argentina S. A.	Ford Land Rover Brasil	Induscar / Caio Brasil	Volkswagen Brasil
---------	----------------------	-------------------------------	--------------------------	----------------------------	---------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	-------------------

## TRABASIL

AA1									
AA4									
AB2									
AM3									
RA2									
RA3									
RM1									
VA2									
VA3									
VB1									

## CIANO

CA3									
CG4									
CM1									
CM2									
Superciano®									

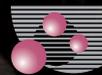
## SILOC

Adesivo de silicone Acético Preto									
Adesivo de silicone Acético Transparente									
Espuma de Poliuretano									
Poliuretano PU 44									
Poliuretano PU 44 Branco									
Poliuretano PU 44 Preto									
Poliuretano PU 55 Preto									
Primer 2001 Pu 55 Preto									
Selador de Silicone Altas Temperaturas Vermelho									



## A melhor solução para cada aplicação

  
**ANAEROBICOS**  
Uma empresa do grupo ITW

 **ITW**  
PERFORMANCE  
POLYMERS & FLUIDS®

R. Arnaldo Silveira de Souza, 12. Área Industrial de São José - Bairro Fazenda Santo Antonio  
88104-740 - SÃO JOSÉ / SC - Fone: 48 3029 4600 - DDG 0800 600 4633

R. Moliere, 86 - 04671-090 - SÃO PAULO / SP  
Fone: 11 3028 4433

[www.anaerobicosbrasil.com.br](http://www.anaerobicosbrasil.com.br) - [comercial@anaerobicosbrasil.com.br](mailto:comercial@anaerobicosbrasil.com.br)

Condição comercial: CIP – Carriage and Insurance Paid – Frete Seguro Pago

Representante